



## URBAN-WB CCS1

URBAN-WB CCS1, Caixa de recarga CC

Código: V20711. **DESCATALOGADO**

- > Comunicações: Ethernet
- > Saída: 151 ... 920 Vcc - 70 A - 25 kW
- > Tipo conector: CCS Combo 1 [CC]
- > Tipo rede: Trifásica
- > Modo carga: 4
- > N° tomadas: 1
- > Protecção diferencial: Tipo B

### Descrição

A gama **URBAN-WB CCS** apresenta-se como uma solução de carregamento rápido perfeito para ambientes privados pequenos e oferece a possibilidade de se instalar em parede ou no chão graças aos seus dois modelos (wallbox e poste). Mantendo o design compacto e robusto do seu revestimento de alumínio para todo o tipo de ambientes. A **URBAN-WB CCS** dispõe de uma potência de carregamento de 25 kW em corrente contínua evitando, assim, a limitação de potência que impõem os carregadores a bordo dos veículos elétricos no carregamento em corrente alternada.

### Aplicativo

A gama **Urban CCS** foi desenvolvida para oferecer uma solução de carregamento rápido em ambientes nos quais não existe uma infraestrutura elétrica de elevada potência (pequenas frotas de veículos elétricos, concessionários, empresas de carsharing, pequenos estacionamentos privados...) para melhorar a velocidade de carregamento dos veículos elétricos sem grandes investimentos.



## URBAN-WB CCS1

Equipamentos de carregamento inteligentes

Código: V20711.

### Especificações

#### Alimentação em corrente alternada

Corrente de entrada	39 A
Fator de potência	> 0,98
Frequência	50 / 60 Hz
Tipo de rede	3F + N + PE
Tensão nominal	400 V ~ (± 10 %) (480 V ~ bajo demanda)

#### Características elétricas

Proteção contra sobretensões (DSP)	Opcional
Proteção contra sobrecorrente	MCB curva C (50 A)
Cabo: tipo de conector	CCS Combo 1 (comprimento do cabo de 5,5m )
I máx. de saída (A)	0 ... 70 cc
Modo de carregamento	Modo 4
Nº de tomas	1
Potência máx. de saída (kW)	25 (cc)
Eficiência	94%
Tensão	150 ... 920 Vcc

#### Características mecânicas

Tamanho (mm) larg. x alt. x prof.	382 x 984 x 236 (mm)
Envoltente	Alumínio e ABS
Ruído (dB)	< 55 dB
Fixação	Parede (Mural)
Peso (kg)	55

#### Características ambientais

Grau de proteção	IP 54 / IK10
Humidade relativa (sem condensação)	5 ... 95 %
Temperatura de armazenamento	-40 ... +60 °C
Temperatura de trabalho	-35 ... +45 °C

#### Normas

Certificações	CE
Segurança elétrica, Categoria da instalação	CAT III 300 V
Normas	IEC 61851-1, IEC 61851-23, IEC 61851-21-2, CE / Combo, DIN 70121, ISO 15118, MID: Classe 1 - EN 50470-3

#### Rede de comunicação

Protocolo	OCCP
-----------	------



## URBAN-WB CCS1

Equipamentos de carregamento inteligentes

Código: V20711.

Tecnologia / Interface	Ethernet 10/100 Base TX (TCP/IP)
<b>Segurança Elétrica</b>	
Classe de isolamento	Double-insulated electric shock protection class II (IEC 61010)
<b>Interface do utilizador</b>	
LED	Indicação luminosa de estado de carga RGB
<b>Prestações</b>	
Medição de energia	Contador de medição de energia elétrica alternada de acordo com a UNE-EN 50470
<b>Proteção</b>	
Relé de segurança tipo (classe)	RCD B
<b>Saída 1</b>	
Corrente máxima	70 A
Potência máxima	25 kW
Intervalo de tensão	150-920 Vcc
Tipo de conector	CCS Combo 1 (CC)
Tipo de rede	CC

Botões físicos movimento/paragem, peso: 52,6 kg, revestimento de alumínio IP54 - IK10, Dimensões 984 x 382 x 236 mm. Comprimento de cabo de 5,5 m.



## URBAN-WB CCS1

Equipamentos de carregamento inteligentes

Código: V20711.

### Dimensões

