



URBAN-WB SLAVE M2-C2

URBAN-WB SLAVE M2-C2, Caixa de carregamento interior

Código: V2064A. [\(CONSULTAR DISPONIBILIDAD\)](#)

- > Comunicações: Ethernet
- > Saída: 230 Vac- 32 A - 7,4 kW
- > Tipo conector: Cabo Tipo 2
- > Tipo rede: Monofásica
- > Modo carga: 3
- > N° tomadas: 2
- > Proteção diferencial: Tipo A

Descrição

Os equipamentos **URBAN WB MASTER/SLAVE** foram criados para minimizar o investimento inicial e os gastos de manutenção quando são necessários vários carregadores.

Esta solução consiste na combinação de um carregador Master que controla um conjunto de Slaves. O sistema em conjunto funciona como se todos os carregadores fossem inteligentes, quer seja conectando o Master a um gestor mediante OCPP, ou de forma independente configurando uma lista branca de utilizadores para o conjunto. Também se pode estabelecer um limite de potência máxima para todo o conjunto poupando, assim, na instalação e potência contratada

Aplicativo

Os equipamentos **URBAN Wb** são especialmente adequados para todo o tipo de estacionamentos de interiores ou intempéries. As suas aplicações estendem-se desde lugares na via pública, grandes superfícies, aeroportos, empresas de venda e aluguer de veículos e estacionamentos privados, etc.



URBAN-WB SLAVE M2-C2

Equipamentos de carregamento inteligentes

Código: V2064A.

Especificações

Características mecânicas

Tamanho (mm) larg. x alt. x prof.	382 x 928 x 222 (mm)
Peso (kg)	30

Rede de comunicação

Protocolo	OCPP
-----------	------

Rede de Comunicação

Tecnologia / Tipo	Ethernet 10/100 Base TX (TCP/IP)
-------------------	----------------------------------

URBAN-WB MASTER/SLAVE

Caixas de carregamento com sistema Master/Slave

CÓDIGO	MODELO	Saída	Tipo conector	Tipo rede
MASTER				
V20635.	URBAN-WB MASTER M2-C1	230 Vca - 32 A - 7,4 kW	Cabo Tipo 1	Monofásico
SLAVE				
V20645.	URBAN-WB SLAVE M2-C1	230 Vca - 32 A - 7,4 kW	Cabo Tipo 1	Monofásico

Sistema com até 6 ou 9 carregadores de Slave por Mater, dependendo do interruptor opcional escolhido. Ecrã tátil TFT a cores de 82 anti-vandálico, proteção magneto térmica e proteção diferencial de 30 mA Tipo B independente por tomada, medição de energia integrada MID, Leitor RFID para identificação e ativação de carregamento - ISO 14443 A/B, armazenamento de dados, comunicações Ethernet, comunicações 4G (opcional), protocolo de comunicações OCPP 1.5/1.6, peso: 30 kg, revestimento de alumínio IP54 - IK10, Dimensões 928 x 450 x 290 mm. Comprimento de cabo de 4 m (de acordo com o modelo).



URBAN-WB SLAVE M2-C2

Equipamentos de carregamento inteligentes

Código: V2064A.

Dimensões

