

URBAN-WB MASTER T2

URBAN-WB MASTER T2

Código: V20633. **DESCATALOGADO**

> Comunicaçãos: Ethernet
> Saída: 400 Vca - 32 A - 22 kW
> Tipo conector: Base Tipo 2
> Tipo rede: Trifásico
> Modo carga: 3
> Nº tomadas: 2
> Protecção diferencial: Tipo A

Descrição

Os equipamentos **URBAN WB MASTER/SLAVE** foram criados para minimizar o investimento inicial e os gastos de manutenção quando são necessários vários carregadores.

Esta solução consiste na combinação de um carregador Master que controla um conjunto de Slaves.
O sistema em conjunto funciona como se todos os carregadores fossem inteligentes, quer seja conectando o Master a um gestor mediante OCPP, ou de forma independente configurando uma lista branca de utilizadores para o conjunto. Também se pode estabelecer um limite de potência máxima para todo o conjunto poupando, assim, na instalação e potência contratada

Aplicativo

Os equipamentos **URBAN Wb** são especialmente adequados para todo o tipo de estacionamentos de interiores ou intempéries. As suas aplicações estendem-se desde lugares na via pública, grandes superfícies, aeroportos, empresas de venda e aluguer de veículos e estacionamentos privados, etc.



URBAN-WB MASTER T2

Equipamentos de carregamento inteligentes

Código: V20633.

Especificações

Alimentação em corrente alternada

Corrente de entrada	67 A
Frequência	50 ... 60 Hz
Tipo de rede	3F + N + PE
Tensão nominal	400 V ~ ± 10 %

Características elétricas

Proteção contra sobretensões (DSP)	Protetor contra sobretensão transitória IEC 61643-1 (Classe II), (Opcional)
Proteção contra sobrecorrente	PIA 40 A (curva C)
Cabo: tipo de conector	Base Tipo 2
I máx. de saída (A)	32
Modo de carregamento	Modo 3 (IEC 61851-1)
Nº de tomas	2
Potência máx. de saída (kW)	22
Tensão	400 V ~ (± 10 %)

Características mecânicas

Tamanho (mm) larg. x alt. x prof.	382 x 928 x 222 (mm)
Envolvente	Alumínio e ABS
Fixação	Parede (Mural)
Peso (kg)	25

Características ambientais

Grau de proteção	IP 54 / IK10
Humidade relativa (sem condensação)	5 ... 95 %
Temperatura de armazenamento	-40 ... +60 °C
Temperatura de trabalho	-5 ... +45 °C

Rede de comunicação

Protocolo	OCPP
Tecnologia / Interface	Ethernet 10/100 Base TX (TCP/IP)

Normas

Segurança elétrica, Categoria da instalação	CAT III 300 V
Normas	IEC 61851-1, IEC 61851-22, IEC 62196-1, IEC 62196-2, Directiva 2014/35/UE, LVD; 2014/30/UE, EMC

Segurança Elétrica

Classe de isolamento	Double-insulated electric shock protection class II (IEC 61010)



URBAN-WB MASTER T2

Equipamentos de carregamento inteligentes

Código: V20633.

Interface do utilizador

RFID	ISO/IEC 14443 A&B
LED	Sim
Tamanho da área visível do visor	4"

Proteção

Relé de segurança tipo (classe)	RCD Tipo A (30 mA) RCD Tipo B (opcional)

Saída 1

Corrente máxima	32 A
Potência máxima	22 kW
Intervalo de tensão	400 Vca
Tipo de conector	Base Tipo 2
Tipo de rede	Trifásica (CA)

Saída 2

Corrente máxima	32 A
Potência máxima	22 kW
Intervalo de tensão	400 Vca
Tipo de conector	Base Tipo 2
Tipo de rede	Trifásica (CA)

Comunicação sem fios

Tecnologia / Tipo	4G LTE / 3G / GPRS

URBAN-WB MASTER/SLAVE
Caixas de carregamento com sistema Master/Slave

CÓDIGO	MODELO	Saída	Tipo conector	Tipo rede
MASTER				
V20635.	URBAN-WB MASTER M2-C1	230 Vca - 32 A - 7,4 kW	Cabo Tipo 1	Monofásico
SLAVE				
V20645.	URBAN-WB SLAVE M2-C1	230 Vca - 32 A - 7,4 kW	Cabo Tipo 1	Monofásico

Sistema com até 6 ou 9 carregadores de Slave por Mater, dependendo do interruptor opcional escolhido. Ecrã tátil TFT a cores de 82 anti vandálico, proteção magnetotérmica e proteção diferencial de 30 mA Tipo B independente por tomada, medição de energia integrada MID, Leitor RFID para identificação e ativação de carregamento - ISO 14443 A/B, armazenamento de dados, comunicações Ethernet, comunicações 4G (opcional), protocolo de comunicações OCPP 1.5/1.6, peso: 30 kg, revestimento de alumínio IP54 - IK10, Dimensões 928 x 450 x 290 mm. Comprimento de cabo de 4 m (de acordo com o modelo).



URBAN-WB MASTER T2

Equipamentos de carregamento inteligentes

Código: V20633.

Dimensões

