



URBAN-WB MASTER M

URBAN-WB MASTER M, Caixa de carregamento interior

Código: V20630. DESCATALOGADO

- > Comunicações: Ethernet
- > Saída: 230 Vca - 32 A - 7,4 kW
- > Tipo conector: Base Tipo 2
- > Tipo rede: Monofásico
- > N° tomadas: 1

Descrição

Os equipamentos **URBAN WB MASTER/SLAVE** foram criados para minimizar o investimento inicial e os gastos de manutenção quando são necessários vários carregadores.

Esta solução consiste na combinação de um carregador Master que controla um conjunto de Slaves. O sistema em conjunto funciona como se todos os carregadores fossem inteligentes, quer seja conectando o Master a um gestor mediante OCPP, ou de forma independente configurando uma lista branca de utilizadores para o conjunto. Também se pode estabelecer um limite de potência máxima para todo o conjunto poupando, assim, na instalação e potência contratada

Aplicativo

Os equipamentos **URBAN Wb** são especialmente adequados para todo o tipo de estacionamento de interiores ou intempéries. As suas aplicações estendem-se desde lugares na via pública, grandes superfícies, aeroportos, empresas de venda e aluguer de veículos e estacionamentos privados, etc.



URBAN-WB MASTER M

Equipamentos de carregamento inteligentes

Código: V20630.

Especificações

Características elétricas

Proteção contra sobrecorrente	PIA 40 A (curve C)
-------------------------------	--------------------

Características mecânicas

Tamanho (mm) larg. x alt. x prof.	382 x 928 x 222 (mm)
Peso (kg)	30

Rede de comunicação

Protocolo	OCPP
Tecnologia / Tipo	Ethernet 10/100 Base TX (TCP/IP)

Comunicação sem fios

Tecnologia / Tipo	4G LTE / 3G / GPRS
-------------------	--------------------

URBAN-WB MASTER/SLAVE

Caixas de carregamento com sistema Master/Slave

CÓDIGO	MODELO	Saída	Tipo conector	Tipo rede
MASTER				
V20635.	URBAN-WB MASTER M2-C1	230 Vca - 32 A - 7,4 kW	Cabo Tipo 1	Monofásico
SLAVE				
V20645.	URBAN-WB SLAVE M2-C1	230 Vca - 32 A - 7,4 kW	Cabo Tipo 1	Monofásico

Sistema com até 6 ou 9 carregadores de Slave por Mater, dependendo do interruptor opcional escolhido. Ecrã tátil TFT a cores de 82 anti vandálico, proteção magnetotérmica e proteção diferencial de 30 mA Tipo B independente por tomada, medição de energia integrada MID, Leitor RFID para identificação e ativação de carregamento - ISO 14443 A/B, armazenamento de dados, comunicações Ethernet, comunicações 4G (opcional), protocolo de comunicações OCPP 1.5/1.6, peso: 30 kg, revestimento de alumínio IP54 - IK10, Dimensões 928 x 450 x 290 mm. Comprimento de cabo de 4 m (de acordo com o modelo).



URBAN-WB MASTER M

Equipamentos de carregamento inteligentes

Código: V20630.

Dimensões

