



## URBAN-WB MASTER M

URBAN-WB MASTER M, Caixa de carregamento interior

Código: V20630. [\(CONSULTAR DISPONIBILIDAD\)](#)

- > Comunicações: Ethernet
- > Saída: 230 Vca - 32 A - 7,4 kW
- > Tipo conector: Base Tipo 2
- > Tipo rede: Monofásico
- > Nº tomadas: 1

### Descrição

Os equipamentos **URBAN WB MASTER/SLAVE** foram criados para minimizar o investimento inicial e os gastos de manutenção quando são necessários vários carregadores.

Esta solução consiste na combinação de um carregador Master que controla um conjunto de Slaves. O sistema em conjunto funciona como se todos os carregadores fossem inteligentes, quer seja conectando o Master a um gestor mediante OCPP, ou de forma independente configurando uma lista branca de utilizadores para o conjunto. Também se pode estabelecer um limite de potência máxima para todo o conjunto poupando, assim, na instalação e potência contratada

### Aplicativo

Os equipamentos **URBAN Wb** são especialmente adequados para todo o tipo de estacionamentos de interiores ou intempéries. As suas aplicações estendem-se desde lugares na via pública, grandes superfícies, aeroportos, empresas de venda e aluguer de veículos e estacionamentos privados, etc.



## URBAN-WB MASTER M

Equipamentos de carregamento inteligentes

Código: V20630.

### Especificações

#### Características elétricas

|                               |                    |
|-------------------------------|--------------------|
| Proteção contra sobrecorrente | PIA 40 A (curve C) |
|-------------------------------|--------------------|

#### Características mecânicas

|                                   |                      |
|-----------------------------------|----------------------|
| Tamanho (mm) larg. x alt. x prof. | 382 x 928 x 222 (mm) |
| Peso (kg)                         | 30                   |

#### Rede de comunicação

|           |      |
|-----------|------|
| Protocolo | OCPP |
|-----------|------|

#### Rede de Comunicação

|                   |                                  |
|-------------------|----------------------------------|
| Tecnologia / Tipo | Ethernet 10/100 Base TX (TCP/IP) |
|-------------------|----------------------------------|

#### Comunicação sem fios

|                   |                    |
|-------------------|--------------------|
| Tecnologia / Tipo | 4G LTE / 3G / GPRS |
|-------------------|--------------------|

### URBAN-WB MASTER/SLAVE

Caixas de carregamento com sistema Master/Slave

| CÓDIGO        | MODELO                | Saída                   | Tipo conector | Tipo rede  |
|---------------|-----------------------|-------------------------|---------------|------------|
| <b>MASTER</b> |                       |                         |               |            |
| V20635.       | URBAN-WB MASTER M2-C1 | 230 Vca - 32 A - 7,4 kW | Cabo Tipo 1   | Monofásico |
| <b>SLAVE</b>  |                       |                         |               |            |
| V20645.       | URBAN-WB SLAVE M2-C1  | 230 Vca - 32 A - 7,4 kW | Cabo Tipo 1   | Monofásico |

Sistema com até 6 ou 9 carregadores de Slave por Mater, dependendo do interruptor opcional escolhido. Ecrã tátil TFT a cores de 82 anti-vândalo, proteção magnetotérmica e proteção diferencial de 30 mA Tipo B independente por tomada, medição de energia integrada MID, Leitor RFID para identificação e ativação de carregamento - ISO 14443 A/B, armazenamento de dados, comunicações Ethernet, comunicações 4G (opcional), protocolo de comunicações OCPP 1.5/1.6, peso: 30 kg, revestimento de alumínio IP54 - IK10, Dimensões 928 x 450 x 290 mm. Comprimento de cabo de 4 m (de acordo com o modelo).



## URBAN-WB MASTER M

Equipamentos de carregamento inteligentes

Código: V20630.

## Dimensões

