



## LCL-TH 35-9A-400

LCL-TH 35-9A-400

Código: R7K105. (CONSULTAR DISPONIBILIDAD)

> Filtro para elevadores

### Especificações

#### Alimentação em corrente alternada

Frequência	60 Hz
Tensão nominal	400 Vca / 480 Vca F-F (otras tensiones, bajo demanda)

#### Características mecânicas

Tamanho (mm) larg. x alt. x prof.	365 x 570 x 217 (mm)
Envolvente	Aço tratado e pintado. Caixilharia RAL 1013 / Portas RAL 3005
Fixação	On the ground

#### Características ambientais

Grau de proteção	IP 20
Humidade relativa (sem condensação)	80%
Temperatura de utilização	+ 35 °C

#### Características elétricas

Queda de tensão para corrente nominal	< 2 %
Corrente de carga I <sub>c</sub> (RMS)	9 A
THD de corrente residual	8 % aprox.

#### Circuito de medição de corrente

Sobrecarga admissível	1,5 I <sub>c</sub> por 1 min seguido de 5 min em I <sub>c</sub> (na temperatura máxima de uso)
-----------------------	--

#### Normas

Normas	UNE-EN 60439 , UNE-EN60831 , IEC 61000-6-3 , IEC 61000-6-4, Classe A
--------	--