



## URBAN-WB T22

URBAN-WB T22, Caja mural de carga interior

Código: V20623. **DESCATALOGADO**

- > Comunicaciones: Ethernet
- > Tipo Salida: 400 Vca - 32 A - 22 kW
- > Tipo conector: Base Tipo 2
- > Tipo red: Trifásica
- > Modo recarga: 3
- > N° Tomas: 2
- > Protección diferencial: RCD Tipo A (30 mA)

### Descripción

Los equipos de pared **URBAN-WB WB** se han diseñado para garantizar una solución robusta para la recarga en entornos de acceso público, capaz de resistir a las diversas condiciones ambientales y posibles actos vandálicos, ofreciendo a su vez un proceso de instalación y mantenimiento simplificado para los operadores.

Los equipos **URBAN-WB** facilitan las tareas de recarga a los distintos usuarios de VE, incorporando todas las protecciones eléctricas necesarias para garantizar una plena seguridad en el interior de un cuerpo metálico de aluminio. Pueden disponer de cables tipo 1, tipo 2 o tomas Tipo 2, posibilitando la recarga en Modo 3.

La serie **URBAN-WB** está ideada para aplicaciones complejas donde se necesite ofrecer las máximas prestaciones que exige el mercado, se precise de gestión y monitorización con control remoto o integrarse en plataformas de gestión basadas en el protocolo OCPP 1.5 ó 1.6.

### Aplicación

Los equipos **URBAN WB** son especialmente adecuados para todo tipo de aparcamientos de interior o intemperie. Sus aplicaciones se extienden desde plazas en vía pública, grandes superficies, aeropuertos, empresas de venta, alquiler de vehículos y aparcamientos privados, etc.



## URBAN-WB T22

Equipos de recarga inteligentes

Código: V20623.

### Especificaciones

#### Alimentación en alterna

Corriente de entrada	67 A
Frecuencia	50 ... 60 Hz
Tensión nominal	400 V ~ ± 10 %

#### Características eléctricas

Balaceo de potencia entre tomas	1
I máx. de salida (A)	32
Nº de tomas	2
Potencia máxima de salida (kW)	22

#### Características mecánicas

Tamaño (mm) ancho x alto x fondo	382 x 928 x 222 (mm)
Peso Neto (kg)	25

#### Características ambientales

Humedad relativa (sin condensación)	5 ... 95 %
-------------------------------------	------------

#### Prestaciones

Calentador climatizador	-25 ... +45 °C (Opcional)
-------------------------	---------------------------

#### Protección magnetotérmica

Curva de disparo	MCB (Curva C)
------------------	---------------

#### Salida 1

Corriente máxima	32 A
Potencia máxima	22 kW
Rango tensión	400 Vca

#### Salida 2

Corriente máxima	32 A
Potencia máxima	22 kW
Rango tensión	400 Vca

Protección magnetotérmica y protección diferencial de 30 mA Tipo A independiente por toma, Medida de energía integrada MID, Lector RFID para identificación y activación recarga - ISO 14443 A/B, Almacenamiento de datos, Comunicaciones Ethernet, Comunicaciones 4G (opcional), Protocolo comunicaciones OCPP 1.5/1.6, Peso: 55 kg, Envoltorio de aluminio IP54 - IK10, Dimensiones 928x450x290 mm. Longitud de cable de 4 m (según modelo).



## URBAN-WB T22

Equipos de recarga inteligentes

Código: V20623.

### Dimensiones

