



## RAPTION 50 HV CCS1 CHA

RAPTION 50 HV CCS1 CHA, Estaciones de recarga rápida compactos

Código: V1722D. **DESCATALOGADO**

- > Comunicaciones: Ethernet | 4G
- > Tipo salida: 100-920 Vcc - 125 A - 50 kW
- > Tipo conector: CCS Combo 1 (CC)|JEVS G105 - CHAdeMO (AA)
- > Tipo red: Trifásica
- > Modo recarga: 4
- > N° Tomas: 2

### Descripción

Equipo de recarga rápida con conectores CHAdeMO y COMBO CCS para la recarga en corriente continua Modo 4 y conectores Tipo 1 o Tipo 2 para la recarga en corriente alterna Modo 3. Los equipos de recarga rápida **RAPTION 50 HV** permiten la recarga en aquellos casos que se requiere rapidez de carga. En función de la capacidad de las baterías puede cargar parcial o totalmente en un período de tiempo reducido.

La estación **RAPTION 50 HV** funciona con potencias de hasta 50 kW, y tensión de salida elevada de hasta 920 Vcc. El equipo dispone de una pantalla interactiva que facilita la interacción al usuario y comunicaciones (Ethernet, 4G) para la gestión remota del equipo desde el centro de control.

### Aplicación

Los equipos **RAPTION** son ideales para la recarga en vía pública, centros comerciales, empresas de alquiler, flotas de vehículos, aparcamientos de empresa, etc.



## RAPTION 50 HV CCS1 CHA

Estación de recarga rápida exterior

Código: V1722D.

### Especificaciones

#### Alimentación en alterna

Corriente de entrada	76 A
Factor de potencia	> 0,98
Frecuencia	50 / 60 Hz
Tensión nominal	400 V ~ ( $\pm 10\%$ ) (480 V ~ bajo demanda)

#### Características eléctricas

I máx. de salida (A)	DC: 125
Nº de tomas	2
Potencia máxima de salida (kW)	DC: 50
Eficiencia	94%

#### Características mecánicas

Tamaño (mm) ancho x alto x fondo	940 x 1800 x 520 (mm)
Peso Neto (kg)	230

#### Características ambientales

Humedad relativa (sin condensación)	5 ... 95 %
-------------------------------------	------------

#### Normas

Certificaciones	CE
-----------------	----

#### Prestaciones

Calentador climatizador	-30 ... +45 °C (Opcional)
-------------------------	---------------------------

#### Salida 1

Corriente máxima	125 A
Potencia máxima	50 kW
Rango tensión	50-500 Vcc

#### Salida 2

Corriente máxima	125 A
Potencia máxima	50 kW
Rango tensión	50-500 Vcc

Pantalla táctil TFT a color de 8" antivandálica, Protección magnetotérmica y protección diferencial de 30 mA Tipo B independiente por toma, Medida de energía integrada MID, Lector RFID para identificación y activación recarga - ISO 14443 A/B, Almacenamiento de datos, Comunicaciones Ethernet, Comunicaciones 4G, Protocolo comunicaciones OCPP 1.6J/2.0 (preparado), Peso: 230 kg, Permite montaje en pared, Envoltorio de acero inoxidable IP54 - IK10, Dimensiones: 350x940x1800 mm. Longitud de cable de 3 m (5 m opcional).



## RAPTION 50 HV CCS1 CHA

Estación de recarga rápida exterior

Código: V1722D.

### Dimensiones

