



RAPTION 50 HV CCS1

RAPTION 50 HV CCS1, Estaciones de recarga rápida compactos

Código: V17211. **DESCATALOGADO**

- > Comunicaciones: Ethernet | 4G
- > Tipo salida: 100-920 Vcc - 125 A - 50 kW
- > Tipo conector: CCS Combo 1 (CC)
- > Tipo red: Trifásica
- > Modo recarga: 4
- > N° Tomas: 1

Descripción

Equipo de recarga rápida con conectores CHAdeMO y COMBO CCS para la recarga en corriente continua Modo 4 y conectores Tipo 1 o Tipo 2 para la recarga en corriente alterna Modo 3. Los equipos de recarga rápida **RAPTION 50 HV** permiten la recarga en aquellos casos que se requiere rapidez de carga. En función de la capacidad de las baterías puede cargar parcial o totalmente en un período de tiempo reducido.

La estación **RAPTION 50 HV** funciona con potencias de hasta 50 kW, y tensión de salida elevada de hasta 920 Vcc. El equipo dispone de una pantalla interactiva que facilita la interacción al usuario y comunicaciones (Ethernet, 4G) para la gestión remota del equipo desde el centro de control.

Aplicación

Los equipos **RAPTION** son ideales para la recarga en vía pública, centros comerciales, empresas de alquiler, flotas de vehículos, aparcamientos de empresa, etc.



RAPTION 50 HV CCS1

Estación de recarga rápida exterior

Código: V17211.

Especificaciones

Alimentación en alterna

| | |
|----------------------|---|
| Corriente de entrada | 76 A |
| Factor de potencia | > 0,98 |
| Frecuencia | 50 / 60 Hz |
| Tensión nominal | 400 V ~ ($\pm 10\%$) (480 V ~ bajo demanda) |

Características eléctricas

| | |
|--------------------------------|--------------|
| I máx. de salida (A) | 0 ... 125 cc |
| Nº de tomas | 1 |
| Potencia máxima de salida (kW) | 50 (cc) |
| Eficiencia | 95% |

Características mecánicas

| | |
|----------------------------------|-----------------------|
| Tamaño (mm) ancho x alto x fondo | 940 x 1800 x 520 (mm) |
| Peso Neto (kg) | 230 |

Características ambientales

| | |
|-------------------------------------|------------|
| Humedad relativa (sin condensación) | 5 ... 95 % |
|-------------------------------------|------------|

Normas

| | |
|-----------------|----|
| Certificaciones | CE |
|-----------------|----|

Prestaciones

| | |
|-------------------------|---------------------------|
| Calentador climatizador | -30 ... +45 °C (Opcional) |
|-------------------------|---------------------------|

Salida 1

| | |
|------------------|------------|
| Corriente máxima | 125 A |
| Potencia máxima | 50 kW |
| Rango tensión | 50-500 Vcc |

Pantalla táctil TFT a color de 8" antivandálica, Protección magnetotérmica y protección diferencial de 30 mA Tipo B independiente por toma, Medida de energía integrada MID, Lector RFID para identificación y activación recarga - ISO 14443 A/B, Almacenamiento de datos, Comunicaciones Ethernet, Comunicaciones 4G, Protocolo comunicaciones OCPP 1.6J/2.0 (preparado), Peso: 230 kg, Permite montaje en pared, Envoltorio de acero inoxidable IP54 - IK10, Dimensiones: 350x940x1800 mm. Longitud de cable de 3 m (5 m opcional).



RAPTION 50 HV CCS1

Estación de recarga rápida exterior

Código: V17211.

Dimensiones

