



## RAPTION 50 CCS1 T2S32

RAPTION 50 CCS1 T2S32, Estaciones de recarga rápida compactos

Código: V1712B. **DESCATALOGADO**

- > Comunicaciones: Ethernet | 4G
- > Tipo salida: 100-500 Vcc - 125 A - 50 kW | 400 Vca - 32 A - 22 kW
- > Tipo conector: CCS Combo 1 (CC) | Base Tipo 2
- > Tipo red: Trifásica
- > Modo recarga: 3 | 4
- > N° Tomas: 2

### Descripción

Equipo de recarga rápida con conectores CHAdeMO y COMBO CCS para la recarga en corriente continua Modo 4 y conectores Tipo 1 o Tipo 2 para la recarga en corriente alterna Modo 3. Los equipos de recarga rápida **RAPTION 50** permiten la recarga de oportunidad en aquellos casos que se requiere rapidez de carga. En función de la capacidad de las baterías puede cargar parcial o totalmente en un período de tiempo reducido.

La estación **RAPTION 50** funciona con potencias de hasta 50 kW. El equipo dispone de una pantalla interactiva que facilita la interacción al usuario y comunicaciones (Ethernet, 4G) para la gestión remota del equipo desde el centro de control.

### Aplicación

Los equipos **RAPTION** son ideales para la recarga en vía pública, centros comerciales, empresas de alquiler, flotas de vehículos, aparcamientos de empresa, etc.



## RAPTION 50 CCS1 T2S32

Estación de recarga rápida exterior

Código: V1712B.

### Especificaciones

#### Alimentación en alterna

|                      |   |
|----------------------|---|
| Corriente de entrada | 76 A  |
| Factor de potencia   | > 0,98  |
| Frecuencia           | 50 / 60 Hz                                    |
| Tensión nominal      | 400 V ~ ( $\pm 10\%$ ) (480 V ~ bajo demanda) |

#### Características eléctricas

|                                |         |
|--------------------------------|---------|
| I máx. de salida (A)           | DC: 125 |
| Nº de tomas                    | 2       |
| Potencia máxima de salida (kW) | DC: 50  |
| Eficiencia                     | 94%     |

#### Características mecánicas

|                                  |                       |
|----------------------------------|-----------------------|
| Tamaño (mm) ancho x alto x fondo | 940 x 1800 x 520 (mm) |
|----------------------------------|-----------------------|

#### Características ambientales

|                                     |            |
|-------------------------------------|------------|
| Humedad relativa (sin condensación) | 5 ... 95 % |
|-------------------------------------|------------|

#### Prestaciones

|                         |                           |
|-------------------------|---------------------------|
| Calentador climatizador | -30 ... +45 °C (Opcional) |
|-------------------------|---------------------------|

#### Salida 1

|                  |            |
|------------------|------------|
| Corriente máxima | 125 A      |
| Potencia máxima  | 50 kW      |
| Rango tensión    | 50-500 Vcc |

#### Salida 2

|                  |         |
|------------------|---------|
| Corriente máxima | 32 A    |
| Potencia máxima  | 22 kW   |
| Rango tensión    | 400 Vca |

Pantalla táctil TFT a color de 8" antivandálica, Protección magnetotérmica y protección diferencial de 30 mA Tipo B independiente por toma, Medida de energía integrada MID, Lector RFID para identificación y activación recarga - ISO 14443 A/B, Almacenamiento de datos, Comunicaciones Ethernet, Comunicaciones 4G, Protocolo comunicaciones OCPP 1.5/1.6, Peso: 230 kg, Permite montaje en pared, Envoltorio de acero inoxidable IP54 - IK10, Dimensiones: 350x940x1800 mm. Longitud de cable de 3 m (5 m opcional).



## RAPTION 50 CCS1 T2S32

Estación de recarga rápida exterior

Código: V1712B.

### Dimensiones

