K-QNA500 8IOR

K-QNA500 8IOR, Equipos de Registro de calidad de suministro eléctrico

Código: Q20913. **DESCATALOGADO**

> Protocolo: Modbus/TCP | ZMODEM | FTP | webserver (HTTP)
> Memoria: 4 GB
> Memoria : Si
> Eventos / Forma de onda: Si
> Control demanda: Si
> Servidor web: Si
> Precisión energía: 0,2S
> Comunicaciones: RS-232 | RS-485 | Ethernet
> Nº relés: 8
> Entradas digitales: 8
> Armónicos: 50
> Clase: S
> Fijación: Panel | Carril DIN | mural

Descripción

QNA 500 es un analizador de calidad de suministro modular diseñado para medir y registrar los principales parámetros eléctricos y las perturbaciones transitorias. La medida se realiza en verdadero valor eficaz, mediante 5 entradas de tensión CA, 4 entradas de corriente CA (a través de transformadores de corriente ... /5 A) y una entrada de corriente de fugas.

Aplicación

QNA 500 está diseñado para supervisar la instalación eléctrica y los problemas relativos a la calidad de suministro eléctrico, con el objetivo de controlar los procesos productivos y gestionar las incidencias. Su fácil integración en aplicaciones **SCADA** o la interactuación con PLC de mercado, le permite formar parte de sistemas más globales de adquisición de datos y reportar a los usuarios la información que requieren en cada momento. Su modularidad y la adición de módulos **M-IO8** permiten al usuario realizar también controles de consumos energéticos, estados de interruptores o cargas, envío de alarmas e incluso la conexión/desconexión de cargas en función de condiciones configurables.
Junto al software de **CIRCUTOR PowerVision Plus**, el usuario puede configurar informes personalizados para evaluar el correcto funcionamiento de la instalación eléctrica, pudiendo aplicar normas como la **EN-50160**, tablas de eventos **CBEMA**, **UNIPEDE** u otras. Automatizando esta información, en un solo click el usuario puede visualizar la información más importante para realizar el análisis correspondiente.

Fecha creación: 07/07/2025 - CIRCUTOR, SAU se reserva el derecho de realizar cambios técnicos o modificar el contenido/imágenes de este documento sin previo aviso, para mejorar su fiabilidad, funcionalidad, diseño o por otros motivos.
No acepta responsabilidad alguna por los posibles errores, inexactitud o la posible falta de información en el mismo.

K-QNA500 8IOR

Analizador de calidad de suministro modular

Código: Q20913.

Especificaciones

Alimentación auxiliar por batería

Batería	Ni-MH extraíble (base module)

Alimentación en alterna

Consumo	26 VA
Frecuencia	50...60 HZ (Alim.Aux.:módulo base)
Tensión nominal	90...300 Vc.a.(Alim.Aux.:módulo base)

Características mecánicas

Tamaño (mm) ancho x alto x fondo	174 x 125 x 173.3 (mm)
Peso Neto (kg)	2,3

Características ambientales

Humedad relativa (sin condensación)	5...95%

Normas

Certificaciones	CE, UL, VDE
Seguridad eléctrica, Altitud máx. (m)	2000

Características eléctricas

Tensión de aislamiento, circuito	1.2/50µs (8/20µs) 6kV

Entradas digitales

Cantidad	8

Comunicación serie

Protocolo	Modbus RTU

Comunicaciones a través del módulo BASE, imprescindible. Consultar el número máximo de módulos conectables por cada sistema BASE. Los QNA500 incluyen software Power Vision+ Cada equipo está formado por un módulo BASE (alimentación) + módulo Medida + módulo entradas/salidas (según tipo). Compatible con PowerStudio a partir de la versión 4.02

Fecha creación: 07/07/2025 - CIRCUTOR, SAU se reserva el derecho de realizar cambios técnicos o modificar el contenido/imágenes de este documento sin previo aviso, para mejorar su fiabilidad, funcionalidad, diseño o por otros motivos.
No acepta responsabilidad alguna por los posibles errores, inexactitud o la posible falta de información en el mismo.

K-QNA500 8IOR

Analizador de calidad de suministro modular

Código: Q20913.

Dimensiones

Conexiones