

URBAN-WB CCS1

URBAN-WB CCS1, Cajas de recarga en CC

Código: V20711. **DESCATALOGADO**

> Comunicaciones: Ethernet
> Tipo Salida: 151 ... 920 Vcc - 70 A - 25 kW
> Tipo conector: CCS Combo 1 [CC]
> Tipo red: Trifásica
> Modo recarga: 4
> Nº Tomas: 1
> Protección diferencial: Tipo B

Descripción

La gama **URBAN-WB CCS** se presenta como una solución de carga rápida perfecta para entorno privados pequeños y ofrece la posibilidad de instalarse en pared o en suelo gracias a sus dos modelos (wallbox y poste). Manteniendo el diseño compacto y robusto con su envolvente de aluminio para todo tipo de entornos. La **URBAN-WB CCS** dispone de una potencia de carga de 25 kW en corriente continua evitando así la limitación de potencia que imponen los cargadores a bordo de los vehículos eléctricos en la recarga en alterna.

Aplicación

La gama **Urban CCS** ha sido desarrollada para ofrecer una solución de carga rápida en entornos en los que no hay una infraestructura eléctrica de alta potencia (pequeñas flotas de vehículo eléctrico, concesionarios, empresas de carsharing, pequeños aparcamientos privados...) para mejorar la velocidad de carga de los vehículos eléctricos sin grandes inversiones.



URBAN-WB CCS1

Equipos de recarga inteligentes

Código: V20711.

Especificaciones

Alimentación en alterna

Corriente de entrada	39 A
Factor de potencia	> 0,98
Frecuencia	50 / 60 Hz
Tipo de red	3F + N + PE
Tensión nominal	400 V ~ (± 10 %) (480 V ~ bajo demanda)

Características eléctricas

Protección contra sobretensiones (DSP)	Opcional
Protección de sobrecorriente	MCB curva C (50 A)
Cable: Tipo de conector	CCS Combo 1 (longitud del cable 5,5m)
I máx. de salida (A)	0 ... 70 cc
Modo de carga	Modo 4
Nº de tomas	1
Potencia máxima de salida (kW)	25 (cc)
Eficiencia	94%
Tensión	150 ... 920 Vcc

Características mecánicas

Tamaño (mm) ancho x alto x fondo	382 x 984 x 236 (mm)
Envolvente	Aluminio y ABS
Ruido	< 55 dB
Fijación	Pared (Mural)
Peso Neto (kg)	55

Características ambientales

Grado de protección	IP 54 / IK10
Humedad relativa (sin condensación)	5 ... 95 %
Temperatura de almacenamiento	-40 ... +60 °C
Temperatura de trabajo	-35 ... +45 °C

Normas

Certificaciones	CE
Seguridad eléctrica, Categoría de la instalación	CAT III 300 V
Seguridad eléctrica, Clase de aislamiento	Protección contra choque eléctrico por doble aislamiento clase II (IEC 61010)
Normas	IEC 61851-1, IEC 61851-23, IEC 61851-21-2, CE / Combo, DIN 70121, ISO 15118, MID: Clase 1 - EN 50470-3



URBAN-WB CCS1

Equipos de recarga inteligentes

Código: V20711.

Comunicación red

Protocolo	OCPP



URBAN-WB CCS1

Equipos de recarga inteligentes

Código: V20711.

Tecnología / Interface	Ethernet 10/100 Base TX (TCP/IP)

Interface usuario

LED	Indicador de carga en color RGB

Prestaciones

Medida de energía	Contador medida energía eléctrica alterna conforme la UNE-EN 50470

Protección

Relé de seguridad tipo (clase)	RCD B

Salida 1

Corriente máxima	70 A
Potencia máxima	25 kW
Rango tensión	150-920 Vcc
Tipo conector	CCS Combo 1 (CC)
Tipo de red	CC

Botones físicos Marcha/Paro, Peso: 52,6 kg, Envolvente de aluminio IP54 - IK10, Dimensiones 984 x 382 x 236 mm. Longitud de cable de 5,5 m.

Fecha creación: 31/10/2026 - CIRCUTOR, SAU se reserva el derecho de realizar cambios técnicos o modificar el contenido/imágenes de este documento sin previo aviso, para mejorar su fiabilidad, funcionalidad, diseño o por otros motivos.
No acepta responsabilidad alguna por los posibles errores, inexactitud o la posible falta de información en el mismo.

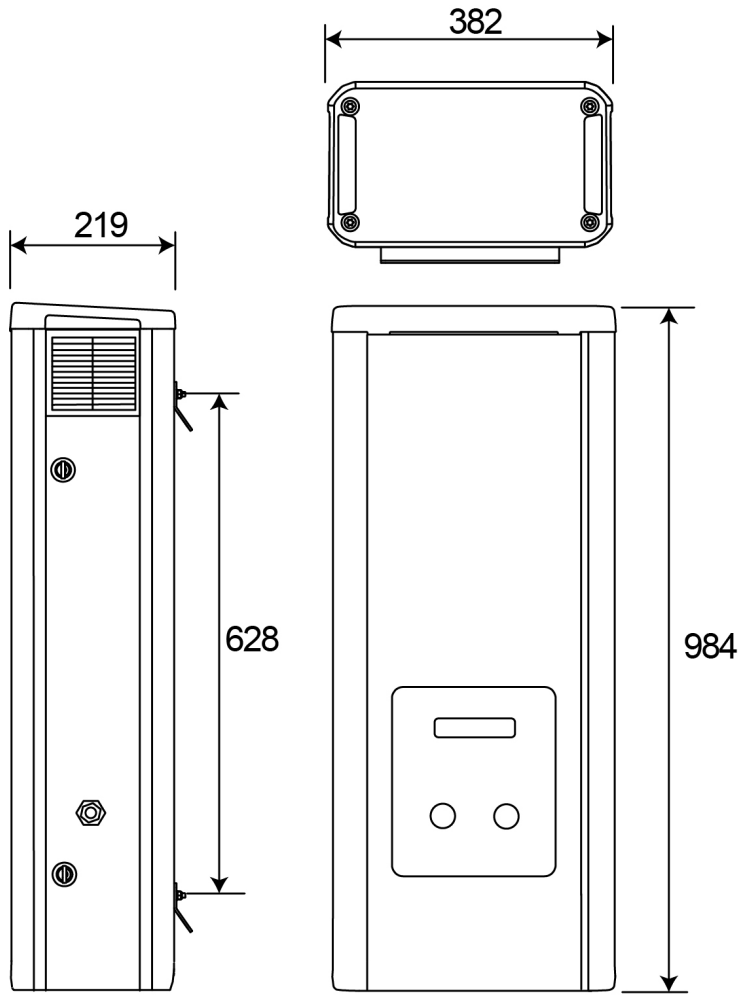


URBAN-WB CCS1

Equipos de recarga inteligentes

Código: V20711.

Dimensiones



Fecha creación: 31/10/2026 - CIRCUTOR, SAU se reserva el derecho de realizar cambios técnicos o modificar el contenido/imágenes de este documento sin previo aviso, para mejorar su fiabilidad, funcionalidad, diseño o por otros motivos.
No acepta responsabilidad alguna por los posibles errores, inexactitud o la posible falta de información en el mismo.