



URBAN-WB SLAVE T2

URBAN-WB SLAVE T2, Caja mural de carga interior

Código: V20643. DESCATALOGADO

- > Comunicaciones: Ethernet
- > Tipo Salida: 400 Vca - 32 A - 22 kW
- > Tipo conector: Base Tipo 2
- > Tipo red: Trifásica
- > Modo recarga: 3
- > Nº Tomas: 2
- > Protección diferencial: Tipo A

Descripción

Los equipos **URBAN WB MASTER/SLAVE** han sido diseñados para minimizar la inversión inicial y los gastos de mantenimiento cuando se necesitan varios cargadores.

Esta solución consiste en la combinación de un cargador Master que controla a un conjunto de Slaves. El sistema en conjunto funciona como si todos los cargadores fueran inteligentes ya sea conectando el Master a un gestor mediante OCPP o de manera independiente configurando una lista blanca de usuarios para el conjunto. También se puede establecer un límite de potencia máxima para todo el conjunto ahorrando así en la instalación y potencia contratada

Aplicación

Los equipos **URBAN WB** son especialmente adecuados para todo tipo de aparcamientos de interior o intemperie. Sus aplicaciones se extienden desde plazas en vía pública, grandes superficies, aeropuertos, empresas de venta, alquiler de vehículos y aparcamientos privados, etc.



URBAN-WB SLAVE T2

Equipos de recarga inteligentes

Código: V20643.

Especificaciones

Alimentación en alterna

Corriente de entrada	67 A
Frecuencia	50 ... 60 Hz
Tipo de red	3F + N + PE
Tensión nominal	400 V ~ ± 10 %

Características eléctricas

Protección contra sobretensiones (DSP)	Protector contra sobretensión transitoria IEC 61643-1 (Clase II), (Opcional)
Protección de sobrecorriente	PIA 40 A (curva C)
Cable: Tipo de conector	Base Tipo 2
I máx. de salida (A)	32
Modo de carga	Modo 3 (IEC 61851-1)
Nº de tomas	2
Potencia máxima de salida (kW)	22
Tensión	400 V ~ (± 10 %)

Características mecánicas

Tamaño (mm) ancho x alto x fondo	382 x 928 x 222 (mm)
Envoltorio	Aluminio y ABS
Fijación	Pared (Mural)

Características ambientales

Grado de protección	IP 54 / IK10
Humedad relativa (sin condensación)	5 ... 95 %
Temperatura de almacenamiento	-40 ... +60 °C
Temperatura de trabajo	-5 ... +45 °C

Comunicación red

Protocolo	OCPP
Tecnología / Interface	Ethernet 10/100 Base TX (TCP/IP)

Normas

Seguridad eléctrica, Categoría de la instalación	CAT III 300 V
Seguridad eléctrica, Clase de aislamiento	Protección contra choque eléctrico por doble aislamiento clase II (IEC 61010)
Normas	IEC 61851-1, IEC 61851-22, IEC 62196-1, IEC 62196-2, Directiva 2014/35/UE, LVD; 2014/30/UE, EMC

Interface usuario

RFID	ISO/IEC 14443 A&B
------	-------------------



URBAN-WB SLAVE T2

Equipos de recarga inteligentes

Código: V20643.

LED	Si
Tamaño área visible display	4"

Protección

Relé de seguridad tipo (clase)	RCD Tipo A (30 mA) RCD Tipo B (opcional)
--------------------------------	--

Salida 1

Corriente máxima	32 A
Potencia máxima	22 kW
Rango tensión	400 Vca
Tipo conector	Base Tipo 2
Tipo de red	Trifásica (CA)

Salida 2

Corriente máxima	32 A
Potencia máxima	22 kW
Rango tensión	400 Vca
Tipo conector	Base Tipo 2
Tipo de red	Trifásica (CA)

URBAN-WB MASTER/SLAVE

Cajas de recarga con sistema Master/Slave

CÓDIGO	TIPO	Tipo Salida	Tipo conector	Tipo red
MASTER				
V20635.	URBAN-WB MASTER M2-C1	230 Vca - 32 A - 7,4 kW	Cable Tipo 1	Monofásica
SLAVE				
V20645.	URBAN-WB SLAVE M2-C1	230 Vca - 32 A - 7,4 kW	Cable Tipo 1	Monofásica

Sistema con hasta 6 o 9 cargadores Slave por cada Master según el switch opcional elegido. Pantalla táctil TFT a color de 8" antivandálica, Protección magnetotérmica y protección diferencial de 30 mA Tipo A independiente por toma. Medida de energía integrada MID, Lector RFID para identificación y activación recarga - ISO 14443 A/B, Almacenamiento de datos, Comunicaciones Ethernet, Comunicaciones 4G (opcional), Protocolo comunicaciones OCPP 1.5/1.6, Peso: 30 kg, Envoltorio de aluminio IP54 - IK10, Dimensiones 928x450x290 mm. Longitud de cable de 4 m (según modelo).



URBAN-WB SLAVE T2

Equipos de recarga inteligentes

Código: V20643.

Dimensiones

