



URBAN-WB MASTER T

URBAN-WB MASTER T, Caja mural de carga interior

Código: V20631. DESCATALOGADO

- > Comunicaciones: Ethernet
- > Tipo Salida: 400 Vca - 32 A - 22 kW
- > Tipo conector: Base Tipo 2
- > Tipo red: Trifásica
- > N° Tomas: 1

Descripción

Los equipos **URBAN WB MASTER/SLAVE** han sido diseñados para minimizar la inversión inicial y los gastos de mantenimiento cuando se necesitan varios cargadores.

Esta solución consiste en la combinación de un cargador Master que controla a un conjunto de Slaves. El sistema en conjunto funciona como si todos los cargadores fueran inteligentes ya sea conectando el Master a un gestor mediante OCPP o de manera independiente configurando una lista blanca de usuarios para el conjunto. También se puede establecer un límite de potencia máxima para todo el conjunto ahorrando así en la instalación y potencia contratada

Aplicación

Los equipos **URBAN WB** son especialmente adecuados para todo tipo de aparcamientos de interior o intemperie. Sus aplicaciones se extienden desde plazas en vía pública, grandes superficies, aeropuertos, empresas de venta, alquiler de vehículos y aparcamientos privados, etc.



URBAN-WB MASTER T

Equipos de recarga inteligentes

Código: V20631.

Especificaciones

Características mecánicas

Tamaño (mm) ancho x alto x fondo	382 x 928 x 222 (mm)
----------------------------------	----------------------

Comunicación red

Protocolo	OCPP
Tecnología / Tipo	Ethernet 10/100 Base TX (TCP/IP)

Comunicación inalámbrica

Tecnología / Tipo	4G LTE / 3G / GPRS
-------------------	--------------------

URBAN-WB MASTER/SLAVE

Cajas de recarga con sistema Master/Slave

CÓDIGO	TIPO	Tipo Salida	Tipo conector	Tipo red
MASTER				
V20635.	URBAN-WB MASTER M2-C1	230 Vca - 32 A - 7,4 kW	Cable Tipo 1	Monofásica
SLAVE				
V20645.	URBAN-WB SLAVE M2-C1	230 Vca - 32 A - 7,4 kW	Cable Tipo 1	Monofásica

Sistema con hasta 6 o 9 cargadores Slave por cada Master según el switch opcional elegido. Pantalla táctil TFT a color de 8" antivandálica, Protección magnetotérmica y protección diferencial de 30 mA Tipo A independiente por toma, Medida de energía integrada MID, Lector RFID para identificación y activación recarga - ISO 14443 A/B, Almacenamiento de datos, Comunicaciones Ethernet, Comunicaciones 4G (opcional), Protocolo comunicaciones OCPP 1.5/1.6, Peso: 30 kg, Envoltorio de aluminio IP54 - IK10, Dimensiones 928x450x290 mm. Longitud de cable de 4 m (según modelo).



URBAN-WB MASTER T

Equipos de recarga inteligentes

Código: V20631.

Dimensiones

