



## URBAN CCS1

---

URBAN CCS1, Poste de recarga en CC

Código: V10711.

- > Tipo salida: 150 ... 920 Vcc - 70 A - 25 kW
- > Tipo conector: CCS Combo 1 [CC]
- > Tipo red: Trifásica
- > Modo recarga: 4
- > N° Tomas: 1
- > Protección diferencial: Tipo B

### Descripción

---

La gama **URBAN CCS** se presenta como una solución de carga rápida perfecta para entornos privados pequeños y ofrece la posibilidad de instalarse en pared o en suelo gracias a sus dos modelos (wallbox y poste). Manteniendo el diseño compacto y robusto con su envoltorio de aluminio para todo tipo de entornos. La **URBAN CCS** dispone de una potencia de carga de 25 kW en corriente continua evitando así la limitación de potencia que imponen los cargadores a bordo de los vehículos eléctricos en la recarga en alterna.

### Aplicación

---

La gama **Urban CCS** ha sido desarrollada para ofrecer una solución de carga rápida en entornos en los que no hay una infraestructura eléctrica de alta potencia (pequeñas flotas de vehículo eléctrico, concesionarios, empresas de carsharing, pequeños aparcamientos privados...) para mejorar la velocidad de carga de los vehículos eléctricos sin grandes inversiones.



## URBAN CCS1

Postes para recarga exterior

Código: V10711.

### Especificaciones

#### Alimentación en alterna

Corriente de entrada	39 A
Eficiencia	94%
Factor de potencia	> 0,98
Frecuencia	50 / 60 Hz
Tipo de red	3F + N + PE
Tensión nominal	400 V ~ ( $\pm 10\%$ ) (480 V ~ bajo demanda)

#### Características eléctricas

Protección contra sobretensiones (DSP)	Opcional
Protección de sobrecorriente	MCB curva C (50 A)
Cable: Tipo de conector	CCS Combo 1 (longitud del cable 5,5m )
I máx. de salida (A)	0 ... 70 cc
Modo de carga	Modo 4
Nº de tomas	1
Potencia máxima de salida (kW)	25 (cc)
Tensión	150 ... 920 Vcc

#### Características mecánicas

Tamaño (mm) ancho x alto x fondo	479 x 1750 x 288 (mm)
Envolvente	Aluminio y ABS
Ruido	< 55 dB
Peso Neto (kg)	75

#### Características ambientales

Grado de protección	IP 54 / IK10
Humedad relativa (sin condensación)	5 ... 95 %
Temperatura de almacenamiento	-40 ... +60 °C
Temperatura de trabajo	-35 ... +45 °C

#### Normas

Certificaciones	CE
Seguridad eléctrica, Categoría de la instalación	CAT III 300 V
Seguridad eléctrica, Clase de aislamiento	Protección contra choque eléctrico por doble aislamiento clase II (IEC 61010)
Normas	IEC 61851-1, IEC 61851-23, IEC 61851-21-2, CE / Combo, DIN 70121, ISO 15118, MID: Clase 1 - EN 50470-3

#### Interface usuario

LED	Indicador de carga en color RGB
-----	---------------------------------



## URBAN CCS1

Postes para recarga exterior

Código: V10711.

### Prestaciones

Calentador climatizador	-35 ... +45 °C (Opcional)
Medida de energía	Contador medida energía eléctrica alterna conforme la UNE-EN 50470

### Protección

Relé de seguridad tipo (clase)	RCD B
--------------------------------	-------

### Salida 1

Corriente máxima	70 A
Potencia máxima	25 kW
Rango tensión	150-920 Vcc
Tipo conector	CCS Combo 1 (CC)
Tipo de red	CC

### URBAN DC

Postes de carga exterior, carga en CC

CÓDIGO	TIPO	Nº Tomas	Tipo Salida	Tipo conector	Tipo red
V10711.	URBAN CCS1	1	150 ... 920 Vcc - 70 A - 25 kW	CCS Combo 1 [CC]	Trifásica

Botones físicos Marcha/Paro, Peso: 75 kg, Envoltorio de aluminio IP54 - IK10, Dimensiones 1750 x 479 x 288 mm. Longitud de cable de 5,5 m.



## URBAN CCS1

Postes para recarga exterior

Código: V10711.

### Dimensiones

